

Основные меры безопасности при выполнении арматурных работ

- ✓ Погрузка, перевозка и разгрузка арматуры.
- ✓ Очистка арматуры и антикоррозийные работы.
- ✓ Изготовление деталей и закладных частей (может быть на станках оборудования или высокой арматурой).
- ✓ Резать можно на станках, керосинорезам.
- ✓ Натяжение и выравнивание арматуры.
- ✓ Армирование на рабочем месте перед бетонированием фундаментов.



Причины несчастных случаев:

- ✓ Нарушение инструкций положений при погрузке и разгрузке арматуры.
- ✓ Нарушение правил перевозки строительных материалов и нарушение правил дорожного движения.
- ✓ Неправильная эксплуатация оборудования и станков. Ожоги, воспламенение (при гнущии) окалины раскаленного металла (при сварке, резке).
- ✓ Нарушение инструкций при выполнении любого вида сварочных работ.
- ✓ Неправильная организация рабочего места для арматурщика перед выполнением бетонных работ.
- ✓ Неправильная эксплуатация сосудов под давлением.

Меры безопасности при выполнении чистки арматуры и антикоррозии:

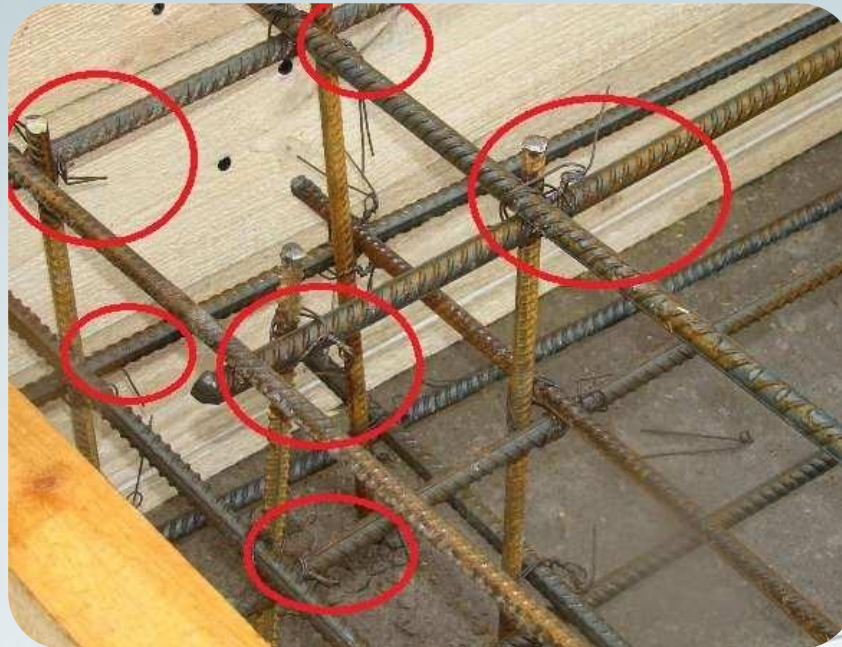
- ✓ На любой вид арматурных работ допускаются лица старше 18 лет.
- ✓ Чистка арматуры выполняется в защитных очках с респиратором, в рукавицах и спецодежде.
- ✓ Чистка арматуры может быть вручную и механизировано.
- ✓ Обязательно проводится инструктаж.
- ✓ Правильная эксплуатация выполнения антикоррозийных работ.
- ✓ Антикоррозийные работы выполняются в защитных очках и респираторах. А если сильно ядовитые жидкости то в противогазе.
- ✓ Места, где проводятся антикоррозийные работы, должны хорошо проветриваться.
- ✓ В перерывах убирается механическим способом металлическая стружка, пыль.



Основные меры безопасности при выполнении арматурных работ:

- ✓ Допускаются обученные специалисты имеющие удостоверение и старше 18 лет.
- ✓ Перед началом работы производится инструктаж на рабочем месте.
- ✓ Станки оборудования должны быть прочно закреплены.
- ✓ Подключается оборудование или станки через отдельное оборудование (каждый индивидуально).
- ✓ Металлический корпус оборудования должен быть заземлен. 
- ✓ Перед началом работ проверяется соединение заземления с металлическим корпусом.
- ✓ Проверяется изоляция проводов и соединяющих узлов.
- ✓ Перед началом работ станки и оборудование проверяется на холостом ходу.
- ✓ Ролики, шестеренки, барабаны должны закрываться кожухом или щитами.

✓ Место резки арматуры и изготовления закладных должно быть ограждено сеткой.



✓ Если выполняется резка арматуры короче 30см должны быть оборудованы приспособления, предупреждающие их разлет (оргстекло).

✓ Габариты выступающей арматуры и станок должны быть ограждены сеткой.

- ✓ При переустановке пальцев гнущих арматуры верстаки необходимо отключить. Переставить пальцы, только потом включать.
- ✓ При натяжении арматуры в местах проходов в торцевой части, должно быть, ограждение или щиты на расстоянии 1 метр.
- ✓ Если идет натяжение арматуры, то включить сигнализацию звуковую и световую.
- ✓ Напряжение только 36 вольт.
- ✓ Посторонних людей не должно быть.



- ✓ Для размотки арматуры из барабана их устанавливают на 0,5 м от пола и на расстоянии 1,5-2м от станка.
- ✓ Чистка станков выполняется при полной остановке специальными щетками или механизированным способом.
- ✓ Рабочие должны быть в очках.
- ✓ Руками убирать пыль и окалины категорически запрещается.
- ✓ При заготовке арматуры и закладных частей должны укладываться в специальную тару, а длинные в пакеты.
- ✓ Должна быть обеспечена блокировка на электродвигателе.



Основные меры безопасности при выполнении электросварочных работ:

⇨ Дуговая, электросварка, газосварка, точечная сварка, контактная сварка, электродуговая.

Причины несчастных случаев:

- ⇨ Неправильная эксплуатация электросварочного оборудования или агрегата и нарушение инструкций при любом виде электросварочных работ.
- ⇨ Попадание под электроток.
- ⇨ Ожоги от высокой температуры.
- ⇨ Отравление газами при сварочных работах.
- ⇨ Попадание окалины и капель жидкого металла на руки и другие части тела.
- ⇨ Действие на глаза.

Основные меры безопасности (стационарные или передвижные):

- ⇒ Сварочный аппарат стационарный металлический корпус заземляется.
- ⇒ Передвижные зануление проводом.
- ⇒ Подключение через распределительный щит или рубильник.
- ⇒ Пусковое устройство (кнопка) на каждом аппарате.
- ⇒ Подключение передвижных сварочных аппаратов выполняется через гибкий провод (кабель) если проходит через проезжую часть дорог делается щит резиновый или деревянный.
- ⇒ Если влажные места, то прокладываются в асбестовых трубах.
- ⇒ Место сварщика должно быть сухим, если влажная глина то стелется деревянные щиты.
- ⇒ Расстояние от рубильника до аппарата не более 10м.



Перед началом работ сварщик обязан проверить:

⇒ Соединения заземления.



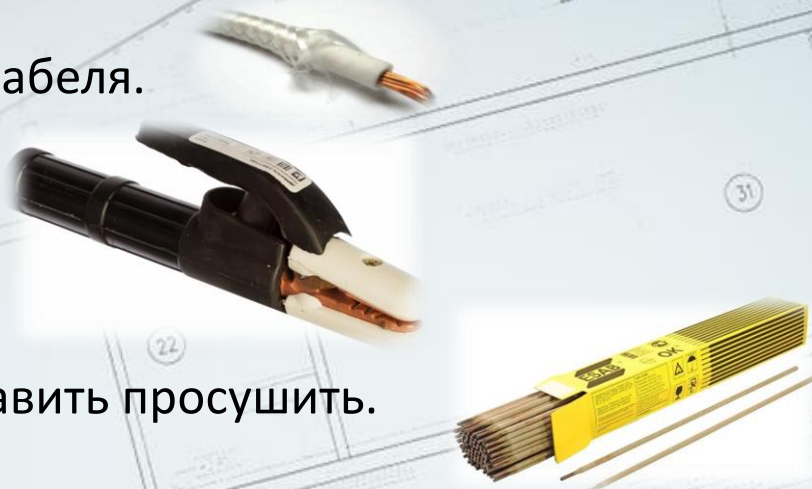
⇒ Изоляцию проводов или гибкого кабеля.

⇒ Проверить электродо-держатель.

⇒ Электроды сухие ,а влажные поставить просушить.

⇒ При использовании электродов с вредно выделяемыми газами

применяется противогаз.



Средства индивидуальной защиты:

⇒ Очки, щиток или маска



(три стекла: защитное, светофильтр, не запотевающие).

⇒ Брезентовые или с несгораемой



ткани рукавицы и спецодежда (комбинезон или брюки и куртка).

⇒ Обувь кожаная или кирзовая.



⇒ Брюки поверх ботинок.



Основные меры безопасности при выполнении газосварочных работ:

Причины несчастного случая:

- ⇒ Взрывы, горючих газов с кислородом.
- ⇒ Ацетиленовых, кислородных, пропан-бутановых баллонов.
- ⇒ Взрывы при обратном пламени.
- ⇒ Взрывы редукторов.
- ⇒ Воспламенение шлангов.
- ⇒ Взрывы от ударов или перегревов.

